



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39
т. (391) 221-60-27; 26-33
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

Протокол испытаний № 1691



Утверждаю:
Заведующий заводской лабораторией
И. С. Горбунова
« 05 » января 2018 г.

1. Объект испытаний: паровой котел № 2
2. Организация-заказчик на проведение испытаний: испытаний: ОГЭ
3. Дата отбора проб: 05.01.2018г.
4. Основания для проведения испытаний: заявка ОГЭ
5. Дата испытаний: 05.01.2018г.
6. Сведения о содержании заказанных заводской лаборатории испытаний:
Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
7. Используемые стандарты (ссылка на методику):
ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
8. Участие субподрядчиков _____
9. Результаты испытаний приведены в таблице (приложение № 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
К ПРОТОКОЛУ ИСПЫТАНИЙ
№ 1691
от 05.01.2018г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Параметры газовойдушной смеси из источника				Наименование вредного вещества	Концентрация вредного вещества, г/м ³	В том числе				Массовый выброс, мг/м ³	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
t, °С	Давление (по реометру), кПа, кгс/м ²	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовоздушной смеси приведенный к нормальным условиям. нм ³ /час			Поступает на очистку, кг/час	Из них		Выброшено в атмосферу, кг/час			
							Уловлено и обезврежено, кг/час					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
180	-5,6	13,7	49153,2	пыль	0,658	32,095						
180	-2,4	24,4	48026,4	пыль	0,167		24,163	7,932	-	2,193	17,735590	

Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39
т. (391) 221-60-27; 26-33
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

Протокол испытаний № 1692



Утверждаю:
Заведующая заводской лабораторией
И. С. Горбунова
«05» января 2017 г.

1. **Объект испытаний:** водогрейный котел № 4
2. **Организация-заказчик на проведение испытаний:** испытаний: ОГЭ
3. **Дата отбора проб:** 05.01.2018г.
4. **Основания для проведения испытаний:** заявка ОГЭ
5. **Дата испытаний:** 05.01.2018г.
6. **Сведения о содержании заказанных заводской лаборатории испытаний:**
Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
7. **Используемые стандарты (ссылка на методику):**
ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
8. **Участие субподрядчиков** _____
9. **Результаты испытаний** приведены в таблице (приложение № 1)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Параметры газовой смеси из источника				Наименование вредного вещества	Концентрация вредного вещества, г/м ³	В том числе				Массовый выброс, мг/м ³	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
t, °С	Давление (по реометру), кПа, кгс/м ²	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовоздушной смеси приведенный к нормальным условиям. нм ³ /час			Поступает на очистку, кг/час	Из них		Выброшено в атмосферу, кг/час			
							Уловлено и обезврежено, кг/час					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
180	-8,4	17,0	69236,5	пыль	1,168	82,236						
179	-11,2	11,2	63324,8	пыль	0,311		62,121	20,115	-	5,448	17,735590	

Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.